SIGMAGUARD CSF 575

6 pages

Avril 2009
Révision de Mai 2006

DEFINITION
peinture bi-composants époxydique modifiée sans solvant

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES
- peinture destinée aux réservoirs d'eau potable
- application au pistolet airless
- réduction des risques d'explosion et d'incendie
- bonne visibilité dans les espaces confinés grâce à sa teinte claire
- homologué pour l'eau potable par le National Institute of Public Health, Norvège
- pour d'autres homologations voir fiche 1882
- homologué par Lloyds comme revêtement anti-corrosion (voir fiche 1886)

TEINTES ET ASPECT
crème - brillant

Caractéristiques à 20°C
(1 g/cm³ = 8.25 lb/US gal ; 1 m²/l = 40.7 ft²/US gal)
(indications pour le mélange)

Densité	1.3 g/cm³
Extrait sec en volume	100%
COV (à la livraison)	maxi 33 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) maxi 44 g/l (env. 0.4 lb/gal) voir fiche d'information 1411
Epaisseur recommandée du film sec	300 - 400 µm selon le système
Rendement théorique	3.3 m²/l pour 300 µm *
Sec au toucher	8 heures
Délai de recouvrement	mini 24 heures * maxi 20 jours *
Réticulation complète	12 jours *
	(indications pour les composants)
Stockage (endroit frais et sec)	12 mois minimum

* voir indications complémentaires

TEMPERATURES ET CONDITIONS DU SUPPORT RECOMMANDEES
- **acier ; grenaillé jusqu'au degré de soin Sa2½ selon norme ISO, rugosité de surface 40 - 70 µm**
  - si un primaire d'attente est nécessaire, utiliser le SigmaCover 280, SigmaGuard 215 (à 50 µm sec) ou le SigmaPrime 200 (à 75 µm sec)
- **béton ; balayé pour éliminer les particules non-adhérentes, la laitance et la contamination**
  - si un primaire est nécessaire pour résister à une pression hydrostatique, utiliser le SigmaShield 1090 avant application du SigmaGuard CSF 575
- la température du support doit être au-dessus de 10°C et supérieure de 3°C au-dessus du point de rosée





SIGMAGUARD CSF 575

Avril 2009

MODE D'EMPLOI	rapport de mélange en volume : base 79% - durcisseur 21% – la température du mélange (base + durcisseur) doit être au moins de 20°C – à plus basse température, la viscosité est trop élevée pour une application au pistolet – ne pas diluer – pour les conseils d'application : voir mode d'emploi
Durée de mûrissement du mélange	néant
Durée pratique d'utilisation du mélange	env. 1 heure à 20°C * * voir indications complémentaires
PISTOLET AIRLESS	– utiliser un pistolet airless équipé d'une pompe 60/1 et de tuyaux haute pression – il peut être nécessaire d'utiliser des tuyaux chauffants pour éviter le refroidissement de la peinture à des températures ambiantes basses – l'application au pistolet airless équipé d'une pompe 45/1 est possible, à condition d'utiliser des tuyaux chauffants à haute pression – en cas d'utilisation d'un pistolet airless équipé d'une pompe 45/1 chauffer la peinture à une température d'environ 30°C afin d'obtenir la bonne viscosité d'application – les tuyaux doivent être le plus court possible
Diluant recommandé	ne pas diluer
Diamètre de la buse	env. 0.53 mm (= 21/1000ème pouce)
Pression à la buse	à 20°C (température de la peinture) min. 28 MPa (= env. 280 bar ; 4000 p.s.i.) à 30°C (température de la peinture) min. 22 MPa (= env. 220 bar ; 3000 p.s.i.)
BROSSE/ROULEAU	uniquement pour les prétouches et retouches
Diluant recommandé	ne pas diluer
SOLVANT DE NETTOYAGE	Thinner 90-83 (de préférence) ou Thinner 90-53 – nettoyer le matériel utilisé pour l'application immédiatement après utilisation – éliminer la peinture à l'intérieur de l'équipement de pulvérisation avant la fin de la durée pratique d'utilisation du mélange
SECURITE	pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes bien qu'il s'agisse d'une peinture sans solvant, éviter l'inhalation des vapeurs liées à la pulvérisation et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau – peinture sans solvant : néanmoins, les vapeurs n'étant pas inoffensives porter un masque à adduction d'air frais pendant la pulvérisation – une ventilation adéquate est nécessaire dans les espaces confinés pour maintenir une bonne visibilité





SIGMAGUARD CSF 575

Avril 2009

INDICATIONS COMPLEMENTAIRES

Epaisseur du film et rendement

rendement théorique m²/l	3.3	2.5
épaisseur du film sec en µm	300	400

épaisseur du film sec maximum à la brosse : 100 µm

mesure de l'épaisseur du film humide
- on observe souvent une différence entre l'épaisseur humide mesurée et l'épaisseur humide réellement appliquée
- cela est dû à la thixotropie et à la tension superficielle de la peinture qui ralentissent parfois le dégagement d'air inclus dans le film
- il est recommandé d'appliquer une épaisseur humide équivalente à l'épaisseur sèche spécifiée plus 60 µm

mesure de l'épaisseur du film sec
- parce que sa dureté initiale est faible, l'épaisseur du film sec ne peut pas être mesurée pendant quelques jours après application (selon la température ambiante), en raison de la pénétration de l'appareil de mesure dans le film de peinture
- on mesure l'épaisseur du film sec avec une cale placée entre la peinture et l'appareil de mesure

Temps de recouvrement pour le SigmaGuard CSF 575 à une épaisseur du film sec jusqu'à 300 µm

température du support	10°C	20°C	30°C	40°C
délai minimum de recouvrement	4 jours	24 heures	16 heures	10 heures
délai maximum de recouvrement	28 jours	20 jours	14 jours	14 jours

- le support doit être sec et exempt de toute contamination

SIGMAGUARD CSF 575

Avril 2009

Temps de séchage pour une épaisseur du film sec jusqu'à 300 µm

température du support	sec manipulable	réticulation complète pour de l'eau potable
10°C *	4 jours	20 jours
20°C	1 jour	12 jours
30°C	16 heures	7 jours
40°C	10 heures	5 jours

* pendant les premières 24 heures, l'humidité relative ne doit pas dépasser 50%

– une ventilation adéquate est nécessaire pendant l'application et le séchage (voir fiches 1433 et 1434)
– pour les réservoirs à eau potable le SigmaGuard CSF 575 doit être appliqué à une température supérieure à 10°C
– pour les réservoirs à eau potable, un lavage du réservoir doit être effectué après séchage complet et avant que le réservoir ne soit remis en service
– pour le stockage et le transport de l'eau potable, suivez la procédure de travail recommandée

PROCEDURE DE LAVAGE

– le personnel doit porter des vêtements étanches, des bottes et des gants correctement nettoyés avec une solution d'hypochlorite de sodium (1% chlore actif par litre)
– toutes les parois du réservoir, les fonds et les ponts, etc. doivent être nettoyés (à la brosse) ou au lavage haute pression avec 1% de solution de chlore actif comme ci-dessus
  Nota : cela peut également être effectué par un lavage type 'Butterworth'
– toutes les parties doivent être nettoyées par lavage haute pression à l'eau du robinet
– le support ou fond devra être aspergé d'une solution chlorée, env. 1 litre/10 m^2
– les réservoirs doivent être remplis à l'eau du robinet jusqu'à une hauteur approximative de 20 cm et l'eau doit y rester au moins 2 heures (max. 24 heures)
– les réservoirs doivent être soigneusement rincés à l'eau du robinet
– afin de contrôler la présence des bactéries et selon les règlements locaux, il est nécessaire de prélever des échantillons d'eau, après avoir complètement rempli le réservoir
– après cette procédure, les réservoirs seront prêts pour le transport d'eau potable





SIGMAGUARD CSF 575

Durée pratique d'utilisation du mélange (à la viscosité d'application)

20°C	60 min.
30°C	45 minutes

– la température pendant et après mélange peut s'élever suite à une réaction exothermique

AVERTISSEMENT

– le SigmaGuard CSF 575 est spécifiquement développé pour le stockage et le transport de l'eau potable et bénéficie pour cet usage d'un certificat (voir fiche 1882).
– Afin de répondre aux exigences, il est nécessaire que la peinture soit bien ventilée pendant l'application et de respecter le séchage complet.
– En outre la procédure de lavage doit être effectuée avant immersion dans l'eau potable, selon la dernière version de notre fiche technique et notre procédure de lavage.
– PPG Protective & Marine Coatings n'est pas responsable d'une présence éventuelle d'odeur, de goût ou de contamination communiqués à l'eau potable et provenant de la peinture ou de ses constituants.

Disponibilité mondiale

Bien que l'objectif de PPG Protective & Marine Coatings soit de fournir le même produit dans le monde entier, il est parfois nécessaire d'apporter une légère modification au produit afin de se conformer aux règles/contextes locaux ou nationaux. Dans ces conditions, une autre fiche technique est utilisée en alternative.

REFERENCES

Explication des fiches techniques	voir fiche d'information 1411
Conditions de sécurité	voir fiche d'information 1430
Hygiène et sécurité en espaces confinés risques d'explosion et toxicité	voir fiche d'information 1431
Règles de sécurité pour les espaces confinés	voir fiche d'information 1433
Instructions pour ventilation	voir fiche d'information 1434
Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille	voir fiche d'information 1490
Spécification pour les abrasifs minéraux	voir fiche d'information 1491





SIGMAGUARD CSF 575

Avril 2009

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

Les renseignements figurant dans la présente fiche technique sont, à notre connaissance, exacts et ne sont donnés qu'à titre indicatif. Toute recommandation ou suggestion concernant l'utilisation des produits formulés par PPG Protective & Marine Coatings soit dans sa documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou autre, est basée sur des données qui sont, à notre connaissance, fiables. Les produits et renseignements sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et expertises industrielles nécessaires et c'est à l'utilisateur final qu'il appartient de déterminer si le produit est adapté à l'application visée.

PPG Protective & Marine Coatings n'exerce aucun controle ni sur la qualité, ni sur la condition du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. PPG Protective & Marine Coatings réfute donc toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommages résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accord écrit contraire).

Les renseignements figurant dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiés en fonction de l'expérience pratique et l'amélioration constante du produit.
Cette fiche technique annulant et remplaçant toute édition antérieure, il appartient donc à notre clientèle, avant toute utilisation, de vérifier la validité de cette notice.

Dans le cas d'une difficulté liée à l'interprétation ou à l'exécution de la présente convention et ce en raison de sa traduction, seul le document original en Anglais prévaudra.

	PDS	7475
179135	crème	3012002200



